

55

55 years of great results.

خمسة وخمسون عامًا من التميز

A history of quality. Technical development, flexibility, customer satisfaction have become cornerstones of corporate policy and the foundations of BRV success on the international and national market.

تاريخ من الجودة

تعتبر التنمية التقنية والمرونة ورضا العملاء من الركائز الأساسية لسياسة شركة BRV، وهي تشكّل الأساس الذي بُنيت عليه نجاحات الشركة في الأسواق المحلية والدولية.





ModvlvS

منتجات التحكم في المناخ

وحدات هيدروليكية من DN20 إلى DN32

صمامات خلط حرارية

محركات مؤازرة ووحدات تحكم

أنظمة الطاقة الشمسية الحرارية

محطات مياه صالحة للشرب

الطاقات المتجددة - الكتلة الحيوية

عدادات تدفق وصمامات موازنة

ModvlvS

Products for climate control

- Hydraulic modules from DN20 to DN32
- Thermostatic mixing valves
- Servomotors and controllers
- Thermal solar
- Potable water stations
- Renewables energies - Biomass
- Flowmeters and balancing



المنتجات القياسية

صمامات كروية

صمامات كروية مع صمام رجعي

صمامات كروية مع مرشح

صمامات كروية للعدادات

نظام منع التسرب SIGILBLOCK™

Standard Products

- Ball valves
- Checkball ball valves
- Ball valves with filter
- Ball valves for meters
- SIGILBLOCK™ anti-fraud system

تتميز منتجات BRV بالتحديث المستمر وجودتها

التقليدية المعروفة

كما يُعد كل من خدمة العملاء وبرامج التدريب قيمة

مضافة وأحد أبرز نقاط القوة لدى BRV.

Products are constantly up-dated and are characterized by the traditional BRV quality.

Furthermore, customer service and training represent an added value and a BRV strength.

Total production site area: 22,000 m²

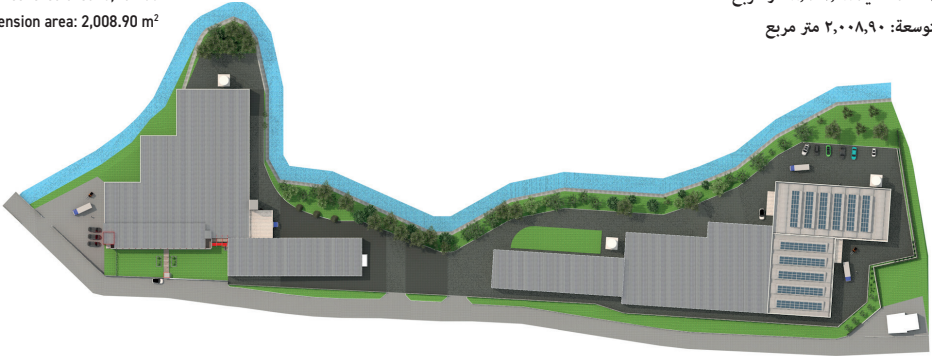
Current covered area: 8,951.08 m²

Extension area: 2,008.90 m²

إجمالي مساحة موقع الإنتاج: ٢٢,٠٠٠ متر مربع

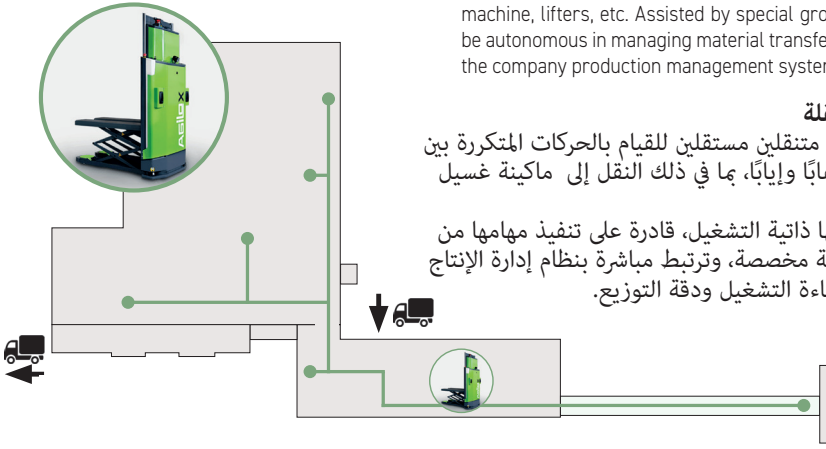
المساحة المغطاة حاليًا: ٨,٩٥١,٠٨ متر مربع

مساحة التوسعة: ٢,٠٠٨,٩٠ متر مربع



AMRs (Autonomous Mobile Robots)

Two AMRs will be put into operation for frequent movements from warehouse to department and vice versa, to and from parts washing machine, lifters, etc. Assisted by special ground buffer areas, they will be autonomous in managing material transfer missions, interfacing with the company production management system.



الروبوتات المتنقلة المستقلة

حيث يتم تشغيل روبوتين متنقلين مستقلين للقيام بالحركات المتكررة بين المخزن وأقسام الإنتاج، ذهابًا وإيابًا، مما في ذلك النقل إلى ماكينة غسيل الأجزاء والرافعات وغيرها. تتميز هذه الروبوتات بأنها ذاتية التشغيل، قادرة على تنفيذ مهامها من خلال مناطق تخزين أرضية مخصصة، وترتبط مباشرة بنظام إدارة الإنتاج الخاص بالشركة لضمان كفاءة التشغيل ودقة التوزيع.





Bonetti Rubinetterie Valduggia S.r.l.

Loc. Molino Rastelli, 2
13018 Valduggia (VC) - Italy

Tel. +39 0163 48062

Fax +39 0163 48188

www.br.v.it

e-mail: info@br.v.it

ISO 9001:2015 Cert. No. 0853/8

